

DRM - Wielofunkcyjna maszyna do najbardziej wymagających zadań

DRM to wysokowydajna maszyna do cięcia CNC przeznaczona do szerokiego zakresu zastosowań związanych z dennicami, blachami i rurami. Jego solidna brama umożliwia bezwibracyjną pracę ciężkiego sprzętu, takiego jak automatyczne potrójne palniki tlenowo-paliwowe, rotator 120° z 1,5 m skokiem osi Z do cięcia kształtów 3D i innego niestandardowego sprzętu. Wraz z pełnym zakresem



możliwości cięcia blach i rur, DRM oferuje specjalne zastosowania w dennicach, takie jak przycinanie, cięcie rozdzielające, wycinanie różnorodnych otworów, przygotowanie krawędzi spawów i cięcie kopuł odwróconych. Skaner 3D w połączeniu z oprogramowaniem mScan pozwala dostosować plany cięcia do zmierzonych rzeczywistych powierzchni

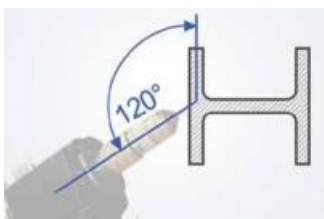
dennic, a tym samym osiągnąć doskonałą precyzję przestrzenną w cięciu 3D.

Elastyczność – maszyna przystosowana niemal do każdego zadania



Szerokie możliwości obróbki – cięcie blach, rur, profili, belek i kopuł oraz kilka opcji wiercenia i znakowania
Niezwykle wytrzymała i ciężka suwnica dla najtrudniejszych wymagań
Długoterminowa niezawodność w pracy jedno- i wielozmianowej

Szybkość i precyzja cięcia ukosowego plazmą i tlenem



W pełni automatyczne i bardzo precyzyjne przygotowanie krawędzi spoiny za pomocą rotatora; ACTG® automatyczna stacja kalibracji
Cięcie ukosowe na arkuszach, rurach, profilach, belkach i kopułach
Obrotnica 3D z nachyleniem do 120° do cięcia obiektów 3D zarówno plazmą, jak i technologiami paliwowo-tlenowymi
Dodatkowy proces ukosowania (ABP) – prosta i niezawodna przygotowanie krawędzi w procesie skanowania laserowego

W pełni automatyczne wiercenie do Ø 60 mm i gwintowanie do M30



Maszyny DRM mogą być dostarczone w specjalnej wersji ze stołem wiertarskim i dobór mocnych głowic wiertarskich o mocach do 55 kW, które umożliwiają wiercenie w górę do 60 mm
Rozwiązanie może opcjonalnie zawierać zmotoryzowaną szczotkę i boczną kanał odpływowy do usuwania wiórów wiertniczych
Aby zapewnić płynną i szybką wymianę narzędzi, maszyna może być wyposażona w liniowy lub obrotowy magazyn narzędzi do 16 narzędzi.



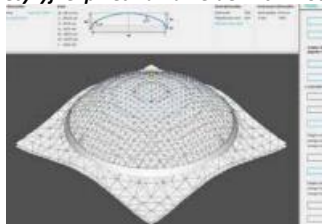
TWÓJ PARTNER W CIĘCIU I AUTOMATYZACJI

Obróbka dennicy do wysokości 1500mm



Automatyczna obróbka dużych dennic o wysokości do 1500 mm
Przycinanie kopuły, wycinanie różnych otworów technologicznych
Przygotowanie krawędzi spawu na całej powierzchni kopuły
Zaawansowany proces skanowania kopuły
Wygodne tworzenie programów cięcia z modeli bryłowych w MicroStep 3D
Oprogramowanie CAM mCAM

Precyzyjne przetwarzanie dennicy z mScan



Technologia mScan firmy MicroStep do precyzyjnego cięcia kopuły wyznacza nowe standardy w przetwarzaniu dennicy. Proces skanowania laserowego 3D i oprogramowanie do przetwarzania chmury punktów są wykorzystywane do odwzorowania prawdziwego kształtu konkretnej dennicy. Zaawansowane algorytmy pozwalają systemowi sterowania odpowiednio dostosowanie ruchu narzędzia i skompensowania ewentualnego odchylenia rzeczywistej dennicy od jej idealnego kształtu. Zatem, kontury i otwory można wycinać z wyjątkową precyzją.

Obróbka rur i profili 3D do Ø 1500 mm



Wygodne tworzenie programów cięcia za pomocą oprogramowania 2D i 3D CAM firmy MicroStep
Wysoka precyzja i dokładność wymiarowa obniżają koszty obróbki końcowej
W razie potrzeby kanał do cięcia rur można przykryć dodatkowymi kratkami i może być używany jako przedłużenie stołu krojczego

Autoryzowany przedstawiciel firmy MicroStep w Polsce



CENTRUM TECHNICZNE SUPRA ELCO Dorota Szulc
ul. Gimnazjalna 3, 01-364 Warszawa
Tel./fax: (+48 22) 836 48 10,
tel.: (+48 22) 877 35 85
E-mail: supraelco@supraelco.waw.pl
[Http://www.supraelco.waw.pl](http://www.supraelco.waw.pl)

